

ŻYWICA BLUEDENT FAST DENTAL MODEL (500 g).

Dedykowana dla wszystkich drukarek LCD/DLP (385-405 nm).

1. Cechy charakterystyczne żywicy:

- Wysoka dokładność i stabilność wymiarowa
- Zwiększona szybkość wydruku
- Dedykowana do druku modeli, matryc (również do formowania termicznego, próżniowego i ciśnieniowego)
- Matowe wykończenie w kolorze pozwalającym na długotrwałą pracę z wydrukami bez męczenia wzroku techników

Dla optymalizacji jakości wydruków na drukarkach LCD i DLP zaleca się stosowanie folii FEP (100 lub 127 mikronów).

W przypadku temperatury otoczenia poniżej 18°C, konieczne jest podgrzanie żywicy.

Przed każdym użyciem żywica powinna zostać przefiltrowana.



2. Przygotowanie plików do druku.

Żywica pozwala na umiejscowienie drukowanych modeli bezpośrednio na platformie drukarki. W przypadku modeli pełnych (np. modeli bazowych) należy pamiętać o wykonaniu otworów odpływowych, umożliwiających odpływ żywicy.

Dla modeli z pinami zalecane jest zastosowanie wymiarów słupka – 1 mm (średnica), końcówka – 0,6 mm (średnica), tolerancja – 30u.



3. Postprocessing wydruków.

Wydruki należy czyścić w alkoholu IPA (91-99%) lub alkoholu etylowym (90-99%) na ok. 3 minuty.

W celu optymalizacji efektów elementy należy wysuszyć i wyczyścić za pomocą sprężonego powietrza.

Modele należy utwardzać światłem UV:

- lampa 40W – 10 minut
- lampa 100W – 3 min.