

Ekonomiczny i wszechstronny

Z-ABS jest uniwersalnym i ekonomicznym materiałem doskonale odpowiadającym potrzebom użytkowników, którzy rozpoczynają pracę z drukarkami 3D oraz użytkowników profesjonalnych, którzy chcą wykonywać prototypy niewielkim kosztem. Dzięki wielu dostępnym metodom obróbki modeli, mechanicznej lub chemicznej, Z-ABS idealnie sprawdzi się nie tylko w trakcie tworzenia ekonomicznych prototypów, ale także w trakcie pracy twórczej nad modelami koncepcyjnymi, gadżetami oraz figurkami. Z-ABS pozwala w prosty i oszczędny sposób osiągnąć wydruki o atrakcyjnym wyglądzie, które z powodzeniem spełnią wymagania funkcjonalne.



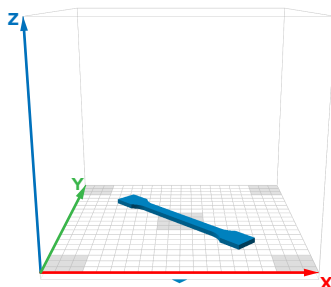
Właściwości mechaniczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Wytrzymałość na rozciąganie	30.46 MPa	4420 psi	ISO 527:1998
Naprężenie przy zerwaniu	25.89 MPa	3760 psi	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy maks. naprężeniu rozciągającym	4.52%	4.52%	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy zerwaniu	11.08%	11.08%	ISO 527:1998
Naprężenie przy zginaniu	46.30 MPa	6720 psi	ISO 178:2011
Moduł sprężystości przy zginaniu	1.08 GPa	157 ksi	ISO 178:2011
Udarność wg Izoda z karbem	8.93 kJ/m ²	4.25 ft-lb/in ²	ISO 180:2004
Właściwości termiczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Temperatura zeszklenia	107.89° C	226° F	ISO 11357-3:2014
Inne właściwości	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR	11.75 g/10 min Obciążenie 10 kg Temperatura 220° C	0.0259 lb/10 min Obciążenie 22 lb Temperatura 428° F	ISO 1133:2006
Gęstość właściwa	1.195 g/cm ³	9.97 lb/gal	ISO 1183-3:2003
Twardość wg Shore'a - skala D	69.2	69.2	ISO 868:1998

Przeznaczony do	Zakres wysokości warstw		Dostępne kolory				
ZORTRAX M200	0.09 mm	0.0035 in					
	0.14 mm	0.0055 in					
	0.19 mm	0.0075 in					
	0.29 mm	0.0114 in					
	0.39 mm	0.0154 in					

Dane zawarte w dokumencie są przeznaczone do celów informacyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji projektu lub oceny jego jakości. Rzeczywiste właściwości materiału mogą zależeć od warunków druku, konstrukcji i przeznaczenia projektu, warunków badawczych itd.

Próbki materiału Z-ABS wykorzystane w trakcie testów zostały wydrukowane przy użyciu Zortrax M200. Zastosowane ogólne parametry druku opisano poniżej:

Z-SUITE: v2.2.0.0
 Layer thickness: 0.19 mm;
 Quality: High;
 Seam: Normal;
 Infill: Solid,
 Fan Speed: Auto;
 Surface Layers:
 - Top: 7 (default);
 - Bottom: 4 (default);



Specyfikacja produktu może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za używanie materiałów Zortrax zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, ich przeznaczeniem oraz prawem, jak również za utylizowanie materiałów zgodnie z prawem i regulacją środowiskowa. Zortrax nie udziela żadnych gwarancji wyraźnych czy dorozumianych, ustawowych lub udzielanych w inny sposób; włączając, lecz nie ograniczając się do domniemyanych gwarancji przydatności handlowej, bez naruszenia praw osób trzecich i przydatności do określonego celu.

zortrax

Zortrax S.A.
 Lubelska 34
 10-409 Olsztyn, Polska
 NIP: 7393864289
 REGON: 281551179

Kontakt
 Biuro: office@zortrax.com
 Sklep: sales@zortrax.com
 Support: support@zortrax.com